

DAFTAR PUSTAKA

- [1] British Stainless Steel Association, 2006. What is stainless steel used for? Tersedia pada: <http://www.bssa.org.uk/faq.php?id=4>. Diakses pada: 04 April 2015.
- [2] C. Honess, 2006. Importance of Surface Finish in the Design of Stainless Steel.. Tersedia pada : <http://www.bssa.org.uk/publications.php?id=97&featured=1>. Diakses pada: 04 April 2015. Stainless Steel Industry 14 - 15
- [3] I. Korkut, M. Kasap, I. Ciftci, and U. Seker, 2003. Determination of optimum cutting parameters during machining of AISI 304 austenitic stainless steel. *Materials and Design*. 25. 303–305
- [4] Xavior, M.A., dan Adithan, M., 2008. Determining the influence of cutting fluids on tool wear and surface roughness during turning of AISI 304 austenitic stainless steel, *J. Mater. Process. Tech*
- [5] B. R. Anindita, A.A. Sonief, dan Sugiarto, . Pengaruh *Bio Cutting Fluid* Minyak Jarak Dan Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Formasi *Chip* Baja St-45, Laporan Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya, Malang.
- [6] D. Gasni, I.H. Mulyadi dan J. Affi, 2015. Comparison of physical and tribological properties of coconut oils extracted from dry and wet processing. *Malaysian International Tribology Conference 2015*. November 2015, Penang, Malaysia. pp
- [7] Hanung Gusnandar , 2010. Kekasaran Permukaan Tersedia pada : <https://hanunggusnandar.wordpress.com/2010/04/09/kekerasan-permukaan>, Diakses pada : 03 maret 2016
- [8] Ismanto Alpha's, 2009. Kekasaran permukaan Freis *Mechanical Engineering*, Tersedia pada : <http://www.slideshare.net/snipsin/mechanical-engineering-ismanto-alpha>. Diakses pada : 06 april 2016
- [9] H. Syaifullah, 2015. Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Milling Pada Baja Karbon S45c Dengan Metode 3^3 Desain Factorial. *Politeknik Manufaktur Astra*. Jakarta Utara
- [10] D. Rahdiyanta, Cairan, 2014. Pendingin Untuk Proses Pemesinan. *Fakultasn Teknik, Unversitas Negeri Yogyakarta*. Bab 6, Hal 100

- [11] Rieldho, Achmad As'ad Sonief, Sugiarto, 2015. Pengaruh Pemakaian Minyak Kelapa Sawit Sebagai *Bio Cutting Fluid* Dengan Variasi Kecepatan Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses *Turning*, Tugas Akhir. Universitas Brawijaya.
- [12] Tri Yanto dan Aisyah Tri Septiana, 2012. Pemanfaatan Minyak Jarak Pagar (*Jatropha Curcas L.*) Sebagai Bahan Dasar Pelumas *Grease*. Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin, Universitas Jenderal Soedirman,.
- [13] M. Yusuf Thoha, Arfan Nazhri S, Nursallya, 2008. Pengaruh Suhu, Waktu Dan Konsentrasi Pelarut Pada Ekstraksi Minyak Kacang Kedelai Sebagai Penyedia Vitamin E, Tugas Akhir Fakultas Kesehatan. Universitas Sriwijaya.
- [14] M Karina. 2013. Jurnal Minyak Jagung. Kimia Industri, Kabupaten Bandung. Bab 2
- [15] U. F. Fadillah, 2014. Studi Karakteristik Minyak Kelapa Hasil Ekstraksi Metode Kering dan Pemanasan. Tugas Akhir Bidang Kesehatan Universitas Jenderal Soedirman, Makassar
- [16] Foster, R., Williamson, CS dan Lunn, J, 2009. Minyak pada Efek Kesehatan. Dapat dilihat pada : <http://onlinelibrary.wiley.com/doi/10.1111/nbu.2009.34.issue-1/issuetoc>. Diakses pada 04 April 2016
- [17] Gunadi, A Ibrahim, A Hamni, 2014. Aplikasi Cairan pelumas Untuk Mengurangi Tingkat Keausan Mata Bor Pada Pengeboran Plat ASTM A1011 Menggunakan Mata Bor HSS. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Lampung
- [18] Mhd, Abdul Hamid (2016) "*Efektifitas Penggunaan Cairan Pendingin Dari Minyak Kelapa Terhadap Panjang Kontak (Contact Length) Pada Pahat Bubut High Speed Steel (Hss)*". Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin, Universitas Andalas
- [19] A Royen, 2016. Memahami Komposisi dan Spesifikasi Stainless Steel Tipe 304 dan 304 L. Tersedia pada : <http://abi-blog.com/memahami-komposisi-dan-spesifikasi-stainless-steel-tipe-304-dan-304l/>. Diakses pada 06 April 2016
- [20] E. Kuram, B. Ozcelik dan E. Demirbas, 2013. Environmentally Friendly Machining: Vegetable based cutting fluids. Di dalam J. P. Davim (ed.), *Green*

Manufacturing Processes and Systems, Materials Forming, Machining and Tribology. pp 23-47

- [21] P. V. Krishna, R.R.Srikant, D.N. Rao, 2010. Experimental investigation on the performance of nano boric acid suspensions in SAE-40 and coconut oil during turning of AISI 1040 steel. *International Journal of Machine Tools & Manufacture.* 50: 911–916
- [22] G. Z. Song, Y. Z. Li, G. Ya, "Temperature Dependence and Effect on Surface Roughness in Abrasive Flow Machining", *Advanced Materials Research*, Vols. 53-54, pp. 375-380, 2008

