

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisa modifikasi *gating system*, didapatkan kesimpulan :

1. Simulasi menggunakan cetakan uji dapat dilakukan sampai selesai dengan rata-rata temperatur produk sekitar  $900^{\circ}\text{C}$  dan lama waktu solidifikasi 17 detik dengan temperatur produk rata-rata  $290^{\circ}\text{C}$  setelah solidifikasi. Sedangkan cetakan Sungai Pua tidak mampu melakukan simulasi sampai selesai dengan temperatur produk rata-rata  $897^{\circ}\text{C}$  dan proses simulasi lanjutan tidak mampu dilaksanakan.
2. Persentase cacat misrun pada cetakan uji 0% dari 36 produk. Cetakan Sungai Pua terdapat 5,56% cacat misrun dari 36 produk sampel.

#### **5.2 Saran**

Disarankan untuk industri pengecoran kuningan di Sungai Pua menggunakan cetakan menggunakan *gating system* uji dimana penyebaran temperatur yang lebih merata saat pengecoran dan dapat mengurangi cacat misrun yang terjadi. Diharapkan pada penelitian selanjutnya dapat membahas dimensi dari *gating system* untuk mengurangi efisiensi bahan yang digunakan.

