

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan saran untuk penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapatkan dari penelitian tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

1. Hasil identifikasi menggunakan metode *Waste Assessment Model* (WAM) diperoleh tiga pemborosan (*waste*) yang terjadi pada proses produksi karet remah (*crumb rubber*) di PT Kilang Lima Gunung yaitu *defect* sebesar 21,362 %, *motion* sebesar 17,095 %, dan *transportation* 16,076 %. Faktor-faktor penyebab yang mempengaruhi terjadinya ketiga *waste* tersebut adalah :
 - *Waste defect* disebabkan kualitas bahan baku dimana masih ditemukan bahan baku yang terkontaminasi oleh material lain seperti kain, besi, logam dan lain-lain, *material handling* yang terkontaminasi, dan operator yang bekerja tidak sesuai dengan prosedur yang ditetapkan oleh perusahaan.
 - *Waste motion* disebabkan kesalahan dalam prosedur kerja, aliran material yang terlalu panjang dan jangkauan operator ke material yang terlalu jauh.
 - *Waste transportation* disebabkan *layout* produksi yang buruk sehingga menyebabkan pergerakan material yang tidak perlu serta *material handling* yang digunakan masih tradisional.

2. Usulan perbaikan untuk meminimasi *waste* adalah :
- *Waste defect* dengan mengganti *supplier* yang menyuplai bahan baku yang terkontaminasi, mengurangi proses pencampuran bahan baku kualitas tinggi dengan bahan baku kualitas rendah, menambah jumlah mesin pemotong (*hammer mill*) dengan tujuan agar serpihan karet menjadi merata, proses penggilingan dilakukan sebanyak 10 kali dari yang sebelumnya yaitu 6 kali penggilingan dan penyusunan jadwal pemeliharaan *preventif* untuk mesin, dan *material handling*.
 - *Waste motion* melakukan pengawasan yang intensif terhadap pekerjaan operator, memberikan pelatihan terhadap tenaga kerja serta membuat papan informasi mengenai prosedur kerja pada masing-masing proses di lantai produksi.
 - *Waste transportation* menyusun *layout* mesin *mangel* searah atau berdekatan dengan letak penjemuran agar mengurangi waktu transportasi.

6.2 Saran

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah objek penelitian yang dilakukan dapat diperluas yaitu pada proses basah yang menghasilkan karet basah dan proses kering yang menghasilkan karet remah (*crumb rubber*) sehingga *waste* yang teridentifikasi lebih spesifik untuk masing-masing proses.