

## BAB V

### PENUTUP

#### 1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa faktor-faktor yang sangat mempengaruhi karakteristik kualitas kuat tekan (MPa) pada batako yaitu semen dan agregat. Rancangan optimal yang diusulkan berdasarkan hasil penelitian untuk satu buah batako adalah dengan level faktor yang terpilih  $A_1$  (agregat = 10 Kg),  $B_3$  (semen = 0,8 Kg),  $C_3$  (air = 1 liter) dan  $D_1$  (lama pengeringan = 3 hari). Untuk kuat tekan batako optimal yang didapatkan dari penelitian ini yaitu sebesar 0,7259 MPa. Hal ini menunjukkan bahwa dengan menggunakan metode Taguchi, diperoleh kualitas batako yang lebih baik daripada kualitas batako buatan pabrik.

#### 1.2 Saran

Berdasarkan pembahasan yang telah diuraikan dapat disarankan bagi peneliti lainnya yang tertarik dengan metode Taguchi yaitu untuk dapat meneliti suatu permasalahan dengan lebih dari 4 faktor dan 3 level dengan menggunakan jenis karakteristik mutu *smaller is better* atau *nominal is the best*.