

BAB VI

PENUTUP

Bab ini merupakan penutup yang berisikan kesimpulan yang diperoleh dari penelitian dan saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan



Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian ini adalah penelitian ini telah menghasilkan algoritma waktu pemenuhan pesanan dengan menggunakan pendekatan *Load Oriented Manufacturing Control* untuk PT Igarar. Algoritma yang dihasilkan dapat digunakan oleh perusahaan produksi beton lainnya yang memiliki aliran proses produksi yang sama dengan perusahaan yang diteliti. Model algoritma yang dihasilkan telah mempertimbangkan kondisi-kondisi yang mungkin terjadi di rantai produksi. Algoritma yang dihasilkan telah diverifikasi dengan melakukan implementasi model melalui perhitungan manual untuk masing-masing algoritma. Algoritma yang dihasilkan juga diaplikasikan dalam sebuah perangkat lunak *Excel Visual Basic Application (VBA)* agar dapat digunakan secara praktis dan cepat. Verifikasi algoritma juga dilakukan dengan membandingkan hasil perhitungan manual dengan hasil perhitungan dengan aplikasi yang menunjukkan hasil yang sama.

6.2 Saran

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Produk yang diteliti tidak hanya *ready mix*, *hollow brick* dan *paving block*, tetapi keseluruhan produk beton yang diproduksi seperti *kanstein* dan pipa beton.

2. Sebaiknya aplikasi penentuan waktu pemenuhan pesanan dirancang dengan aplikasi yang lebih baik sehingga dapat diakses dengan praktis dan cepat seperti PHP dan MySql.
3. Sebaiknya penentuan waktu pemenuhan pesanan produk mempertimbangkan kondisi aktual persediaan material.

