

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan, didapatkan kesimpulan sebagai berikut.

1. Spesimen ePLA ST dengan printing speed 30 mm/s menghasilkan kekuatan tarik maksimum tertinggi dibandingkan spesimen dengan printing speed 60 mm/s dan 90 mm/s. Hasil analisis ANOVA menunjukkan bahwa printing speed berpengaruh signifikan terhadap kekuatan tarik maksimum spesimen ePLA ST yang dicetak menggunakan 3D-printer.
2. Spesimen ePLA ST dengan layer height 0.3 mm menghasilkan kekuatan tarik maksimum tertinggi dibanding dengan layer height 0.1 mm dan 0.2 mm. Hasil analisis ANOVA menunjukkan bahwa layer height tidak berpengaruh signifikan terhadap kekuatan tarik maksimum spesimen ePLA ST yang dicetak menggunakan 3D-printer.

1.2 Saran

Adapun saran untuk pengembangan penelitian selanjutnya adalah disaat melakukan kalibrasi tinggi Bed pada mesin 3D-Printer, sebaiknya menggunakan waterpass agar hasil cetak mempunyai dimensi yang lebih presisi.

