

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan terhadap kawat Titanium 6Al 4V ELI yang telah diproses melalui metode *wire drawing* tingkat reduksi 15,97%, 17,35%, 19,00%, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kawat Titanium 6Al 4V ELI hasil proses *wire drawing* didapatkan hasil semakin besar tingkat reduksi atau semakin kecil penampang kawat maka gaya penarikan akan semakin kecil.
2. Permukaan kawat hasil proses *wire drawing* didapatkan hasil semakin besar tingkat reduksi maka permukaan kawat yang dihasilkan semakin mengalami kerusakan atau banyak goresan.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang dilakukan, sebaiknya proses penarikan kawat atau *wire drawing* yang dilakukan harus dengan menggunakan *wire clamp* yang sesuai agar kawat yang disambungkan ke *pulley* tidak mudah lepas untuk dapat cepat menyelesaikan pekerjaan.

