

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Adapun kesimpulan dari penelitian ini:

1. Hasil ketebalan *coating* terkecil yang didapatkan adalah 13,67  $\mu\text{m}$  pada waktu 60 menit, *temperature* 200 °C, dan massa karbon aktif 2 gr. Sedangkan ketebalan *coating* terbesar adalah 35,67  $\mu\text{m}$  pada waktu 60 menit, *temperature* 600 °C, dan massa karbon aktif 6 gr.
2. Massa dan *temperature* memberikan dampak signifikan terhadap ketebalan *coating*. Sedangkan waktu tidak memberikan dampak signifikan terhadap ketebalan *coating*. Faktor massa memiliki kontribusi ketebalan *coating* terbesar yaitu 87,87%. Semakin banyak massa karbon aktif, maka hasil *coating* semakin tebal. Diikuti dengan *temperature* sebesar 11,57%. Semakin tinggi *temperature*, maka hasil *coating* semakin tebal. Sedangkan waktu pada peng-*coatingan* memiliki kontribusi sangat kecil yaitu hanya sebesar 0,52%. Semakin lama waktu untuk *coating* maka hasil *coating* semakin tipis. Hal ini dilihat dalam persentase ANOVA.

#### **5.2 Saran**

Untuk meningkatkan performa dari penelitian ini maka disarankan perbaikan untuk penelitian selanjutnya sebagai berikut:

1. Membuat sistem pengoperasian alat dengan *temperature* yang lebih tinggi, dan
2. melakukan penelitian dengan menggunakan berbagai material lain seperti tembaga dan aluminium untuk melihat performa alat.