

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan terhadap potensi penggunaan *grease* dengan aplikator khusus dalam mengurangi temperatur pemotongan dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Potensi penggunaan *grease* dengan aplikator khusus belum terbukti efektif dalam mengurangi temperatur pemotongan pada proses bubut dengan pahat karbida *non coating*. Hal ini kemungkinan disebabkan oleh viskositas *grease* tinggi menyebabkan terjadinya penumpukan panas
2. Faktor gerak makan tidak memiliki pengaruh signifikan terhadap temperatur pemotongan. Hal ini kemungkinan disebabkan oleh panjang pemotongan mempengaruhi durasi pemotongan secara signifikan.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya, disarankan untuk melakukan penelitian tentang indikator lain seperti daerah kontak, dan gaya pemotongan. Selain itu, disarankan untuk melakukan penelitian menggunakan dengan temperatur pemotongan yang lebih tinggi

