

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Bolton, W. (2006). *Programmable Logic Controllers Fourth Edition*. Burlington: Newnes.
- [2] Biro Rekayasa (2016). *Narasi BID penambahan fasilitas big bag Packing Plant Indarung pada Silo 1 & 2*. Padang : Departemen Teknik Pabrik, PT. Semen Padang.
- [3] Bailey, D., & Wright, E. (2003). *Practical SCADA for Industry*. Burlington: Newnes.
- [4] Clarke, G., Reynders , D., & Wright, E. (2004). *Practical Modern SCADA Protocols: DNP3, 60870.5 and Related Systems*. Burlington: Newnes.
- [5] HMI (Human-Machine Interface).
<https://industrialsmartmachine.wordpress.com/2012/06/08/hmi-human-machine-interface/>. Di akses pada tanggal 8 Agustus 2016
- [6] Ismail, Y., Purwanto, A., & Huda, S. (2014). *Perancangan Mesin Weigh Checker Otomatis dengan Sistem Pneumatik Berbasis Programmable Logic Controller (PLC)*. Yogyakarta: E-Jurnal Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Sains dan Teknologi AKPRIND.
- [7] Krutz, R. L. (2006). *Securing SCADA systems*. Indianapolis: Wiley Publishing, Inc.
- [8] Luthan, H. R. (2011). *Perancangan Sistem Kendali Mobile Sizer Menggunakan SCADA berbasis PLC pada Kawasan Tambang PT. Semen Padang*. Tugas Akhir. Padang: Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Andalas.
- [9] Mustamir, & Darni, D. O. (2005). *Pemograman PLC untuk Jaringan*. Padang: Departemen Litbang Teknik, PT. Semen Padang.
- [10] Nazar, I. (2014). *Studi Perancangan Kontrol PID pada Sistem Penurunan Temperatur Gas Panas Kiln Menggunakan PLC Siemens S7-300 di Indarung IV PT. Semen Padang*. Tugas Akhir. Padang: Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Andalas.
- [11] Netri, N. (2015). *Aplikasi Wonderware Intouch 10.1 & Interkoneksi dengan PLC Siemens S7*. Padang: Biro Rekayasa, Departemen Teknik Pabrik, PT. Semen Padang.
- [12] Setiawan, I. (2006). *Programmable Logic Controller dan Teknik Perancangan Sistem Kontrol*. Yogyakarta: Penerbit Andi