

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil perancangan dan pengujian sistem kendali *side reclaimer* dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Telah dihasilkan sebuah perancangan sistem *side reclaimer* yang dapat membantu proses penarikan *material* dari *pile* menjadi lebih efisien karena dikendalikan secara otomatis.
2. Sistem pengendalian *side reclaimer* yang telah dilengkapi dengan *Human Machine Interface* (HMI) dapat dikontrol dan diawasi tanpa harus operator berada pada area *storage* .
3. Tampilan HMI dilengkapi dengan panel-panel indikator yang berfungsi untuk menginformasikan kondisi *side reclaimer* yang berada di lapangan secara *real time*.
4. Program PLC sebagai pengendali sistem dapat dimodifikasi dengan mudah sehingga nantinya pengembangan terhadap sistem tersebut menjadi lebih fleksibel.

5.2 Saran

Adapun saran dari penelitian tugas akhir ini adalah :

1. Hasil perancangan sistem yang masih berupa simulasi kedepannya dapat di aplikasikan ke peralatan yang sebenarnya
2. Desain tampilan HMI kedepannya dapat dikembangkan dengan visualisasi yang lebih baik lagi