

REFERENCES

- Adyatami, F. I. (2020). Studi Manajemen Produksi Batik Tanah Liek Citra di Kabupaten Dharmasraya. *Jurnal Tata Kelola Seni*, 6(2), 77–85. <https://doi.org/10.24821/jtks.v6i2.4690>
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Andi Offset.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Biantoro, Mahoyo Okie. (2017). Rancangan Pengendalian Kualitas Pada Metode *Dust Press* pada Proses Pembakaran 1230 PT Sango Ceramics Menggunakan Metode *Six Sigma*. *Skripsi*. Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Katolik Soegijapranata. Semarang.
- Chrysler, L. (2008). *Potential Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. Reference Manual 2 nd Edition. Ford Motor Company
- D.K. Sari et al. (2018). Design of Flat Shoes Quality Control System Using PDCA. *Material Science and Engineering* 528. 1-8.
- Didiharyono, D. (2016). Penerapan Metode Statistical Processing Control untuk Menganalisis Pengendalian Kualitas Produk pada PT. Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Bulletin of the Seismological Society of America*, 106(1), 6465–6489.
- Dzuiba et al. (2021). Using the FMEA Method as a Response to a Customer Complaint. *1(21)*, 73-88.
- Ekawati, F. D. (2007). Analisis Peningkatan Kualitas Tekstil T/R Bagian Dyieng Pada PT.X. *Universitas Islam 45 Bekasi*, 127–136.
- Fajri, E., Erwin, A., & Heldi. (2015). Studi Tentang Batik Tanah Liek Citra Mandiri Kecamatan Sitiung Kabupaten Dharmasraya Provinsi Sumatra Barat. *Thesis Universitas Negeri Padang*, 1-3.
- Fathiah, U. (2018). Minimasi Waste Dominan Pada Proses Produksi Cabinet Case Jenis Kabinet Panel Menggunakan Pendekatan Lean Six sigma (Studi Kasus : Dept. Wood Working Pt. Yamaha Indonesia). *Tugas Akhir Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia*.
- Fithri, P., & Chairunnisa. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah PT Unitex, TBK. *Jurnal Teknik Industri, Vol. 14, No. 1*, 43-52.
- Gaspersz. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

- Halimah, P., & Ekawati, Y. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Bata Ringan pada UD. XY Malang. *Journal of Industrial Engineering and Management Systems, Vol. 13, No. 1*, 13-26.
- Handayani, W., Anhar, H. M., & Murjana, L. (2021). Quality Control of Written Batik CV . Batik Tulis Al Huda With Statistical Quality Control (SQC) Method. *Jurnal Ekonomi, 17(2)*, 290–300.
- Hansen, & Mowen. (2004). *Manajemen Biaya, Edisi Bahasa Indonesia Edisi Kedua*. Kwary, D. A. 2011. Jakarta: Salemba Empat.
- Hasan, M.K. (2013). Applying Lean Six Sigma for Waste Reduction in a Manufacturing Environment. *American Journal of Industrial Engineering, 1(2)*, 28-35.
- Heizer, J., & Render, B. (2006). *Manajemen Operasi, Edisi 7*. Setyoningsih, Dwianoeграhwati. 2006. Jakarta: Salemba Empat.
- Humas. (2019, July 3). *Berita*. Diambil kembali dari Dharmasrayakab: <https://dharmasrayakab.go.id/berita/751/sutan-riska-dan-para-raja-perkenalkan-batik-tanah-liek-ke-wiranto.html>
- Juran, J. M. (1993). *Total Quality Managemenet : A Practical Guide*. Connecticut: Juran Institute, Inc.
- Kemenperindo. (23 Desember 2021). Industri Tekstil dan Pakaian Tumbuh Paling Tinggi. Jakarta: Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. *Kemenperin.go.id*, Diakses 10 Maret 2022, dari <https://www.kemenperin.go.id/artikel/23035/Bangkit-dari-Pandemi,-Sembilan-Industri-TPT-Ekspansi-Senilai-Rp10,5-Triliun>.
- Kotler. (2009). *Manajemen Pemasaran*. Molan, Benyamin. 2009. Jakarta: Erlangga.
- Kusuma, N., Suyadi, I., & Abdillah, Y. (2014). Product Quality on Customer Satisfaction and Customer Loyalty in Indonesian SMEs (Case Study on the Customer of Batik Bojonegoro Marely. *Jurnal Administrasi Bisnis, 14(1)*, 1–7.
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metode DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis, Vol. 5No. 1*, 79-85.
- Lisbijanto, H. (2013). *Batik Filosofi, Motif, dan Kegunaan*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Margana, R. (2021). Analysis of Improved Product Disability Using Six Sigma Approach ad FMEA. *UUniversitas Widyatama*, 1-8.
- Meri, M., & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minuman Sehat) dengan Metode Statistical Process Control (SPC)

- Studi Kasus Pada PT. Agrimitra Utama Persada Padang. *Jurnal Teknologi Vol. 7, No. 1*, 119-126.
- Montgomery, D. C. (2001). *Applied Statistics and Probability for Engineers, third edition*. Canada: John Wiley & Sons, Inc.
- N. Abbes et al. (2014). Application of Six Sigma in Clothing SMEs. *Material Science and Management*. Monastir University. Tunisia
- Narsih. (2019). Analisis Penurunan Kualitas Produk Studi Kasus pada PT X Pharma. *Skripsi*. Fakultas Ekonomi, Universitas Semarang. Semarang.
- Pamungkas, I., & Irawan, H. T. (2019). Penentuan Tingkat Risiko pada Proses Produksi Garam Tradisional Di Desa. *Jurnal Optimalisasi* 5(2), 107-120.
- Poerwanto, H. (2012). *Manajemen Kualitas*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Prasetyo, A., & Singgih. (2016). Karakteristik Motif Batik Kendal Interpretasi dari Wilayah dan Letak Geografis. *Jurnal Imajinasi*. 10(1), 51-59.
- Putri, C. F. (2010). Upaya Menurunkan Jumlah Cacat Produk Shuttlecock Dengan Metode Six sigma. *Jurnal Ilmiah Widya Teknika*. ISSN 1441-0660 , 14-23.
- Putri, E. H., & Herwandi. (2020). Perempuan Pelestari Batik Tanah Liek (Studi Kasus Kabupaten Dharmasraya). *Jurnal Ilmu Pengetahuan Sosial*, 7 (1), 14-30.
- Rachman, A., Adianto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 24-35.
- Rakesh.R, Jos, B. C., & Mathew, G. (2013). FMEA Analisis for Reductin Breakdown of a Sub System in the Life Cara Product Manufacturing Industry. *International Journal of Engineering Science and Innovative Technology (IJESIT) Volume 2, Issue 2, March 2013*, 2(2), 218–225.
- S. Tejashkumar et al. (2014). A Process FMEA Tools to Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry. *Bonfring International Journal of Industrial Engineering and Management Science* 4(3), 145-152.
- Sadeghi et al. (2021). FMEA and AHP Methods in Managing Environmental Risk in Landfills. *Environmental Energy and Economic Research*, 5(2).
- Sari, R. P. (2018). Pengaruh Persepsi Kualitas terhadap Minat Beli dengan Konsumen Etnosentrisme sebagai Variabel Moderator (Studi pada Batik Tanah Liek Minangkabau). *Diploma Thesis*, 1–24.
- Setiani, Mia Yuli (2016). Identifikasi Penyebab *Defect* pada Produksi Sandal Jepit Menggunakan *Six Sigma* dan Usulan Perbaikannya. *Skripsi*. Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Airlangga. Surabaya.

- Sugiyono. (2012). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah. *Jurnal Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 1-9.
- Suryoputro, M. R., Sugarindra, M., & Erfaisalsyah, H. (2017). Quality Control System using Simple Implementation of Seven Tools for Batik Textile Manufacturing. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 215(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/215/1/012028>
- Wangi, R., Poernomo, D., & Suhartono. (2019). Pelaksanaan Proses Produksi Pada Usaha Kecil Batik Pringgokusomo Banyuwangi. *Jurnal E-Sospol* 6(1), 55-63.
- Wulandari, A. (2011). *Batik Nusantara*. Yogyakarta: Andi Offset.
- Yunari, N. (2017). Klasifikasi Jenis Batik Tulis dan Non Tulis Berdasarkan Fitur Tekstur Citra Batik Menggunakan Learning Vector Quantization (LVQ). *Magister Thesis, Institut Teknologi Sepuluh Nopember*, 1-2.

