

DAFTAR PUSTAKA

- Aini, S. Q., Wahyudi, J., Ernawati, A., & Astuti, A. D. (2020). Daur Ulang Limbah Kertas Menjadi Karton Gembos dan Kelayakan Usahanya. *Prosiding SENTIKUIN (Seminar Nasional Teknologi Industri, Lingkungan Dan Infrastruktur)*, 3, A3-1.
- Al, S., & Barru, G. (2019). PENGARUH STRUKTUR ORGANISASI TERHADAP PENGUKURAN KUALITAS PELAYANAN (PERBANDINGAN ANTARA EKSPEKTASI /HARAPAN DENGAN HASIL KERJA) Nurlia. In *Meraja Journal* (Vol. 2, Issue 2).
- Dadang, H., Sobana, H., Pengantar, M. A., Beni, A., & Saebani, M. S. (2018). Penerbit *PUSTAKA SETIA Bandung*.
- Eris, P. N., Nohe, D. A., & Wahyuningsih, S. (2017). Peramalan Dengan Metode Smoothing dan Verifikasi Metode Peramalan Dengan Grafik Pengendali Moving Range (MR)(Studi Kasus: Produksi Air Bersih di PDAM Tirta Kencana Samarinda). *Jurnal Eksponensial*, 5(1), 203–210.
- Farah Nabila, W., & Nurmalina, R. (2019). ANALISIS KELAYAKAN USAHA MINYAK SERAI WANGI PADA KONDISI RISIKO (STUDI KASUS PT. MUSIM PANEN HARMONIS). *Forum Agribisnis*, 9(2), 143–159. <https://doi.org/10.29244/fagb.9.2.143-159>
- Hakimah, M., Muhima, R. R., & Yustina, A. (2015). Rancang Bangun Aplikasi Peramalan Persediaan Barang Dengan Metode Trend Projection. *Jurnal Simantec*, 5(1).
- Hayati, N. (2020). CORPORATE GOVERNANCE SEBAGAI VARIABEL MODERATING DENGAN NET WORKING CAPITAL, CAPITAL EXPENDITURE, CASH CONVERSION CYCLE, CASH FLOW, DAN GROWTH OPPORTUNITY YANG DAPAT MEMPENGARUHI CASH HOLDING. In *Online) Business Management Analysis Journal (BMAJ* (Vol. 3, Issue 2). www.idx.co.id
- Kumila, A., Sholihah, B., Evizia, E., Safitri, N., & Fitri, S. (2019). Perbandingan metode moving average dan metode naïve dalam peramalan data kemiskinan. *JTAM (Jurnal Teori Dan Aplikasi Matematika)*, 3(1), 65–73.
- Purnomo, A., Riawan, & Sugianto, L. ode. (2017). *Studi Kelayakan Bisnis*.

Raharja, A., Angraeni, W., & Vinarti, R. A. (2010). Penerapan Metode Exponential Smoothing Untuk Peramalan Penggunaan Waktu Telepon Di PT. Telkomsel Divre3 Surabaya. *Jurnal Sistem Informasi*, 1–9.

Setiabudi, Y., Methalina Afma, V., & Irwan, H. (2018). *PERENCANAAN KAPASITAS PRODUKSI ATV12 DENGAN MENGGUNAKAN METODE ROUGH CUT CAPACITY PLANNING (RCCP) UNTUK MENGETAHUI TITIK OPTIMASI PRODUKSI (Studi kasus di PT Schneider Electric Manufacturing Batam)*.

