

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian ini dapat diambil kesimpulan bahwa:

- a. Gerak makan merupakan faktor yang memberikan kontribusi yang signifikan sedangkan kedalaman potong dan *coolant* memberikan kontribusi yang tidak signifikan terhadap kualitas permukaan komposit jenis PMC pada proses bubut (*turning*).
- b. Parameter yang digunakan untuk mendapatkan permukaan yang nilai kekasaran rendah pada material komposit digunakan kedalaman maksimal, gerak makan yang rendah dan *coolant air blow*.
- c. Kekasaran permukaan pada kondisi optimum (memberi kontribusi kekasaran permukaan terkecil) didapat 3,52 μm untuk nilai Ra dan 21,89 μm untuk Rz yang dikategorikan pada kualitas kasar (N8) dengan parameter gerak makan (f) 0,05 mm/rev, kedalaman potong (a) 0,8 mm dengan menggunakan *coolant air blow*.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya disarankan agar melihat kontribusi faktor lain seperti putaran spindel dan geometri pahat agar didapat kesimpulan yang menyeluruh mengenai karakteristik hasil pengerjaan mesin bubut konvensional pada material komposit.