

5 PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan diperoleh sebuah alat dengan menggunakan *strain gauge* sebagai sensor untuk membaca besar torsi yang terjadi ketika proses operasi koreksi pemasangan implan dilakukan:

1. Berdasarkan modifikasi pada *vise grip* didapatkan tebal penampang rahang untuk tempat terpasangnya *strain gauge* sebesar 2.4 mm. Modifikasi yang dilakukan adalah pencoakan pada rahang dalam dari *vise grip* dengan panjang pencoakan sebesar 20 mm.
2. Rata – rata nilai error untuk pengambilan data menggunakan alat ukur torsi pada *vise grip* menggunakan *strain gauge* sebagai sensor adalah sebesar 2.03%. Sehingga keakuratan dari alat ukur torsi yang dihasilkan pada penelitian ini sebesar 97.97%.

