

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Hariyadi, "ISSN 2599-2081 EISSN 2599-2090 Fak . Teknik UMSB Rang Teknik Journal," *Vol. I No.1 Januari 2018*, vol. I, no. 1, pp. 43–51, 2018.
- [2] U. Terbuka, "Penelitian disertasi doktor," no. November, pp. 1–181, 2014.
- [3] D. A. Pusparasmi, B. Suharno, and S. Supriadi, "Studi Pengembangan Komponen Implan Paduan Ti6Al4V untuk Aplikasi Biomedis dengan Proses Metal Injection Molding," *STRING (Satuan Tulisan Ris. dan Inov. Teknol.*, vol. 6, no. 1, p. 106, 2021.
- [4] Hariyadi, "ISSN 2599-2081 EISSN 2599-2090 Fak . Teknik UMSB Rang Teknik Journal," *Vol. I No.1 Januari 2018*, vol. I, no. 1, pp. 43–51, 2018.
- [5] A. Noval. Adha, "Pengaruh Reduksi pada Proses Wire Drawing terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Kawat Submili Stainless Steel AISI 316L untuk Kawat Gigi," 2021.
- [6] F. M. Ikhsan, "Pengaruh implantasi ion berbasis nitrogen terhadap karakteristik," 2016.
- [7] D. S. Nur Cahyo, M. G. Widyastuti, and P. S. Rahajoe, "Pengelolaan Fraktur Dentoalveolar pada Anak-Anak dengan Cap Splint Akrilik," *Maj. Kedokt. Gigi Indones.*, vol. 20, no. 2, p. 216, doi: 10.22146/majkedgiind.9118. 2015
- [8] Gunawarman; Monica Bendatu. *Konsep dan teori metalurgi fisik / Gunawarman ; editor, Monica Bendatu*. Yogyakarta :: ANDI,. 2013.
- [9] S. Kheiri, H. Mirzadeh, and M. Naghizadeh, "Tailoring the microstructure and mechanical properties of AISI 316L austenitic stainless steel via cold rolling and reversion annealing," *Mater. Sci. Eng. A*, vol. 759, no. March, pp. 90-96, 2019.
- [10] M. H. Abdullah, "Proses Wire Drawing Dengan Model Mixed Integer Linear Programming Drawing Process With Mixed Integer," 2015.

- [11] R. D. Raharjo, "Tingkat Kekasaran Permukaan Stainless Steel 316L Akibat Tekanan Steelballpeening. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Brawijaya.," no. Snttm Xiv, pp. 7–8, 2015.
- [12] Heryu, H., & Iqbal, I." *PENGARUH VARIASI KECEPATAN PENARIKAN TERHADAP SIFAT MEKANIS KAWAT TITANIUM DALAM PROSES WIRE DRAWING DENGAN Pengerjaan DINGIN* "(Doctoral dissertation, Universitas Bung Hatta). 2021
- [13] P. Proses and T. Dalam, "Sifat mampu bentuk lembaran plat baja karbon rendah pada proses tarik dalam," pp. 17–22.
- [14] <https://www.iwanbanaran.com/2016/05/27/gambar-tulang-kaki-loriz-baz-diikat-dengan-kawat/>. Diakses pada Juni 2022.
- [15] A. Wijaya, S. Tobing, and H. Sutanto, "Optimasi Sudut Die , Rasio Reduksi , dan Panjang Bearing terhadap Tegangan Penarikan Kawat Aluminium dengan Finite Element Method," *Fak. Tek. Univ. Katolik Indones. Atma Jaya*, vol. 3, pp. 22–27, 2017.
- [16] H. A. B. Mohammad Firman, Mahros Darsin, "Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Variasi Persentase Reduksi," *Rotor*, vol. 6, no. 1, pp. 1–5, 2013.
- [17] Mia, M. P, "*Karakteristik Mekanik dan Struktur Mikro Kawat Nikel Titanium (Ni-Ti) dan Potensi untuk Kawat Gigi Superkuat*" (Universitas Andalas). 2021.