

V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa :

1. Interaksi ukuran partikel pelepah salak dan jumlah perekat gambir berpengaruh nyata terhadap keteguhan rekat (IB), keteguhan tekan sejajar permukaan dan keteguhan patah (MOR) papan partikel yang dihasilkan.
2. Ukuran partikel pelepah salak berpengaruh nyata terhadap daya serap air, pengembangan tebal dan keteguhan patah (MOR) papan partikel yang dihasilkan.
3. Jumlah perekat gambir berpengaruh nyata terhadap kerapatan, keteguhan rekat (IB), keteguhan sejajar permukaan dan keteguhan patah (MOR) papan partikel yang dihasilkan.
4. Papan partikel terbaik adalah perlakuan ukuran partikel lolos saring 10 mesh tertahan 20 mesh dengan konsentrasi perekat gambir 20% (A1B3) dimana keteguhan tekan sejajar permukaan serta keteguhan rekat (IB) yang besar dan keteguhan patah (MOR) dan kadar air memenuhi standar SNI 03-2105-2006.

5.2 Saran

1. Berdasarkan hasil penelitian maka disarankan pada saat pengayakan bahan baku sebaiknya menggunakan mesin dan tidak dilakukan secara manual agar hasil ayakan menjadi lebih baik.
2. Disarankan untuk menurunkan suhu pemanasan pada waktu pengempaan bila terjadi *overmature*.