BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari tugas akhir yang telah dibuat, maka dapat diperoleh hasil kesimpulan sebagai berikut:

1. Dari 3 metoda *scanning* yang dilakukan, metoda *surface scanning* menghasilkan output yang paling baik untuk di konversi.
2. Dimensi yang didapatkan dari hasil editing sudah cukup layak untuk digunakan karena mendekati dengan dimensi objek yang sebenarnya, dimana rata-rata kesalahan dimensi pada sumbu X adalah 0.1 cm, pada sumbu Y= 0.21 dan pada sumbu Z =0.16 cm. Untuk selisih *real* rata2 total X,Y dan Y dengan nilai virtual adalah 0.16 cm

5.1 Saran

Untuk mendapatkan hasil yang lebih baik dari tugas akhir ini, saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:

1. Untuk mendapatkan hasil *output scanner* yang lebih baik diperlukan ketelitian dalam pemasangan positioning target dan proses *scanning*.
2. Agar dapat lebih mengerti dalam penggunaan *Neftabb.*
3. Sebaiknya hasil dari *output editing surface modeling* menjadi *solid modeling* dapat langsung diprint menggunakan *3D printer*.
4. Untuk mendapatkan hasil yang lebih teliti, lakukan proses scanning dengan hati-hati agar tidak mengganggu dimensi pada saat proses pengambilan data
5. Agar dapat menggunakan *software netfabb PRO*, sehingga dapat memberikan perlakuan lebih pada saat *editing surface modeling* ke *solid modeling*
6. Lebih teliti dalam menggunakan alat ukur pada objek sebenarnya agar mendapatkan hasil perbandingan dimensi yang lebih baik.