BAB V
PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1 Proses penyambungan Baja AISI 1010 dan aluminium AA5052 dengan menggunakan metode *free vacuum diffusion bonding* tanpa dialiri gas pelindung bisa tersambung dengan variasi nomor kekasaran kertas amplas 1000, dan 2000.

2 Semakin besar nomor grit kertas amplas maka semakin kecil nilai kekasaran yang didapatkan pada kedua spesimen.

3 Nilai kekasaran yang diperoleh pada kedua spesimen berbanding terbalik dengan nilai kekuatan tarik.

4 Kekuatan tarik sambungan tertinggi didapatkan pada nomor grit kertas amplas 2000 yaitu sebesar 4,07 MPa.

5 Pada temperatur 450℃, hasil sambungan yang terjadi masih belum sempurna.

5.2 Saran

1 Sebelum dilakukan uji kekasaran, pastikan permukaan spesimen yang akan diuji telah datar.

2 Sebelum proses penyambungan dilakukan hendaknya diukur kekasaran permukaan spesimen setelah dipoles dan pada tungku pemanasan menggunakan temperatur cukup baik dan stabil.

UNIVERSITAS ANDALAS
UNTUK KEDJAJAAN BANGSA