

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapat dari hasil penelitian adalah :

1. Pada proses sekrap (*shaping*), kedalaman makan (a) tidak berpengaruh terhadap harga kekasaran permukaan (R_a, R_z) untuk gerak makan (f) dan kecepatan potong (v_c) yang konstan.
2. Berbeda dengan kedalaman makan (a), semakin besar gerak makan (f) yang diberikan, maka akan semakin besar pula harga kekasaran permukaan yang didapat, sebaliknya jika gerak makan yang diatur pada proses sekrap semakin kecil, maka harga kekasaran permukaan semakin kecil (semakin halus) dengan persamaan regresi linear gerak makan (mm) terhadap harga kekasaran permukaan R_a (μm) yaitu,

$$y = 6,0983x + 1,0394$$

$$R^2 = 0,9823$$

Sedangkan persamaan regresi linier untuk harga kekasaran permukaan R_z (μm) yaitu,

$$y = 29,42x + 6,5308$$

$$R^2 = 0,9964$$

dimana, y = harga kekasaran permukaan (μm)

x = gerak makan (mm/rev)

R^2 = koefisien korelasi