

## BAB VI PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan akhir penelitian dan saran untuk perbaikan penelitian selanjutnya

### 6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat ditarik dari hasil perancangan ulang tata letak fasilitas adalah sebagai berikut :

1. Berdasarkan data permintaan produk IKM Samara 12 periode kedepan, kondisi kapasitas mesin produksi masih terbilang *available capacity* kecuali pada mesin *meat mixer* dengan persentase kapasitas dibutuhkan sebesar 115% dari kapasitas tersedia. Solusi yang diperoleh yaitu penambahan 1 unit mesin. Adanya area perusahaan yang terhubung langsung ke rumah *owner* perusahaan membuat IKM Samara terhambat untuk mendapatkan sertifikasi dari BPOM, selain itu aktivitas produksi juga belum optimal dimana masih terdapat 9 % waktu kegiatan *non added value* yang butuh direduksi, khususnya masalah transportasi.
2. Perancangan ulang tata letak menggunakan pendekatan *Systematic Layout Planning* (SLP) menghasilkan *layout* usulan terpilih dari metode *blocplan* alternatif 1 dengan biaya *material handling* terkecil yaitu senilai Rp. 2.515,1 perhari. Biaya *material handling layout* usulan ini cukup menjanjikan jika dibandingkan dengan biaya *initial layout* rancangan yaitu sebesar 2.533,84 perhari.

## 6.2 Saran

Saran yang diberikan diharapkan dapat menjadi masukan dalam penelitian yang berhubungan dengan perancangan ulang tata letak fasilitas kedepannya. Adapun saran yang diberikan adalah sebagai berikut :

1. Data historis permintaan produk perusahaan sebaiknya lebih dari 27 periode agar data MPS yang diperoleh lebih valid
2. Menggunakan metode perancangan tata letak yang lebih bervariasi agar diperolehnya nilai perbandingan yang optimal.

