

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kalpakjian, Serope. 1984. *“Manufacturing Process for Engineering Materials”*. New Jersey: Pearson Education, Inc.
- [2] Wahyudhi, Ferly. 2013. *“Pengaruh Temperatur Pemanasan Terhadap Kekuatan Geser Sambungan AA5052 - C10100 dengan Proses Free Vacuum Diffusion Bonding”*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Andalas.
- [3] Callister, William D. 2007. *“Material Science and Engineering An Introduction”*. New York: John Wiley and Sons, Inc.
- [4] Mahoney, Murray W & Bampton, Cliff C. 1993. *“Fundamentals of Diffusion Bonding”*. ASM Handbook. Volume 6.
- [5] Eriend, Robby. 2014. *“Potensi Penyambungan antara AA5052 dengan AISI 1045 Menggunakan Free Vacuum Diffusion Bonding”*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Andalas.
- [6] Arpan Azhar, Abdi. 2013. *“Proses Penyambungan Difusi tanpa Vakum untuk Material Sejenis dengan Variasi Temperatur: Studi Kasus pada AA 5052 dan C 10100”*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Andalas.
- [7] NN, Electro Crimp Contact, <http://www.eccipl.com/product/bi---metal-tubular-connector-bi---metal-lugs-and-connectors/>, diakses pada 20 April 2015.
- [8] Frayudha, Vicky. 2016. *“Pengaruh Waktu Penahanan (Holding) Terhadap Potensi Ketersambungan dan Kekuatan Tarik Sambungan Difusi Aluminium A6061BE dengan Tembaga C1100BD Menggunakan Tungku Perlakuan Panas”*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Andalas.