

BAB 1 : PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari penilaian risiko di PT. Inti Vulkatama adalah sebagai berikut :

1. Tahapan proses PT.Inti Vulkatama yaitu proses panas meliputi pemeriksaan, pamarutan, gerinda sisip, menyikat, pengeleman, penambalan, sisip gum, penempelan telapak, potong samping, masak atau cetak, dan pemeriksaan akhir, dan pada proses dingin meliputi penempelan tread, pemasangan chuison gum, pemasangan amplop, pemasangan ban dalam dan *velg*, masak dingin dan finishing, serta pada proses OTR meliputi proses cetak dan vaculac.
2. Hasil identifikasi bahaya di PT Inti Vulkatam ditemukan potensial bahaya berupa bahaya lingkungan yang meliputi bahaya fisik berasal dari peralatan yang digunakan dalam proses produksi, bahaya biologi yaitu tumpukan ban-ban yang dapat menjadi tempat perindukan vektor penyakit, bahaya ergonomi pada posisi kerja pekerja dan bahaya budaya kerja yaitu pekerja yang masih merokok dan makan di area kerja.
3. Potensi risiko keselamatan dan kesehatan kerja yang ditemukan di PT Inti Vulkatama adalah bahaya ergonomi dengan risiko yang ditimbulkan kram pada tangan dan kaki, Low Back Pain, gangguan pendengaran, cidera pada tangan/terluka/terjepit, bahaya fisiko dari mesin yang digunakan dengan risiko yang ditimbulkan berupa terjepit, kebakaran.
4. Dari hasil penilaian basic risk, risiko yang berada pada kategori *very high* sebanyak 12 risiko (26%). Kategori *priority 1* terdapat sebanyak 13 risiko (29%), 1 risiko (2%) pada kategori *substantial*, 20 risiko (43%) pada kategori *priority 3*, dan pada kategori *acceptable* tidak ditemukan risiko (0%).

- a. Dari hasil penelitian *existing risk*, risiko yang berada pada kategori *very high* sebanyak 6 risiko (13%). Sebanyak 5 risiko (11%) pada kategori *priority 1*, 1 risiko (2%) pada kategori *substantial*, 20 risiko (44%) pada kategori *priority 3* dan 14 risiko (30%) pada kategori *acceptable*.
 - b. Risiko terbesar pada proses panas, proses dingin dan OTR adalah kebakaran dengan nilai risiko 900 (*very high*).
 - c. Risiko terbesar pada proses panas, proses dingin dan OTR adalah kebisingan dengan nilai risiko 270 (*priority 1*).
 - d. Rata-rata *risk reduction* adalah 96,48% dengan nilai tertinggi 96,99% dan terendah adalah 0%.
5. Upaya pengendalian risiko perusahaan telah melakukan beberapa kegiatan seperti : pemeriksaan mesin secara berkala, pelaksanaan *rolling*/pergantian kerja terhadap pekerja, mengurangi beban kerja terhadap pekerja yang berusia lanjut dan memiliki penyakit seperti asma, adanya larangan merokok selama berada di area kerja, pelaksanaan sistem shift apabila ada pekerjaan lembur, penyediaan Alat Pelindung Diri (APD) seperti masker, sarung tangan, helm kerja, baju kerja, *earplug* dan sepatu.

1.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dari kesimpulan maka peneliti memberikan beberapa saran sebagai berikut :

1. Perusahaan harus segera melakukan berbagai upaya pengendalian risiko pada pekerjaan yang memiliki tingkat risiko sedang dan tinggi yang ada di beberapa tahapan kegiatan pekerjaan di PT. Inti Vulkatama berupa pemasangan tanda bahaya api untuk menghindari kebakaran, pelindung mesin agar tidak langsung kontak dengan pekerja, penggunaan APD yang sesuai dengan standar dan melaksanakan perturan yang ada dengan sungguh-sunggu agar terciptanya lingkungan kerja yang aman dan nyaman.

2. Perusahaan harus segera menyediakan ahli K3 yang tersertifikasi untuk meningkatkan pelaksanaan K3 di perusahaan.
3. Perusahaan sebaiknya melakukan kerjasama dengan berbagai instansi kesehatan dalam rangka meningkatkan kesejahteraan pekerja, seperti Puskesmas, Badan Asuransi dan sebagainya.
4. Diharapkan kepada pekerja agar menerapkan dengan sungguh-sungguh beberapa kebijakan yang sudah dilakukan perusahaan untuk meningkatkan keselamatan dan kesehatan kerja, seperti menggunakan alat pelindung diri dan melakukan tahapan pekerjaan sesuai dengan prosedur yang benar dan pihak perusahaan memberikan sanksi tegas kepada pekerja yang tidak mau mematuhi aturan.
5. Diharapkan kepada peneliti selanjutnya agar dapat mengembangkan penelitian sejenis

