

**EVALUASI DAN PERANCANGAN SISTEM KERJA
PRODUKSI BOLT ANCHOR M16 DI CV DESRA TEKNIK**

TUGAS AKHIR

Oleh:

TIARA FEBRIANTI

1810931015



**DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
2022**

**EVALUASI DAN PERANCANGAN SISTEM KERJA
PRODUKSI BOLT ANCHOR M16 DI CV DESRA TEKNIK**

TUGAS AKHIR

*Sebagai Salah Satu Syarat untuk Menyelesaikan Program Sarjana pada
Departemen Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Andalas*

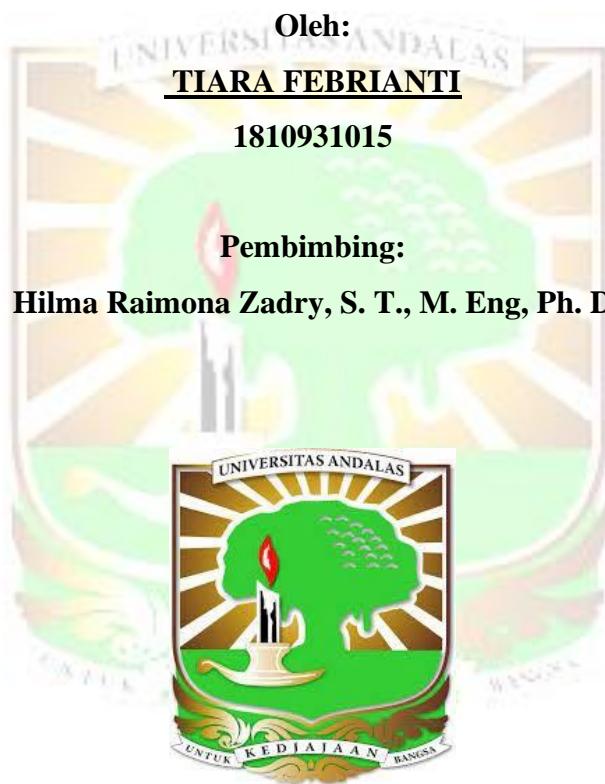
Oleh:

TIARA FEBRIANTI

1810931015

Pembimbing:

Hilma Raimona Zadry, S. T., M. Eng, Ph. D



**DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
2022**

ABSTRAK

Persaingan antar industri yang semakin ketat, membuat perusahaan perlu meningkatkan kualitas produk dan kualitas pelayanannya. Perusahaan juga perlu meningkatkan kepercayaan pelanggan untuk dapat bertahan di era industri seperti sekarang ini, termasuk pemenuhan permintaan konsumen sesuai dengan batas waktu yang disepakati. CV Desra Teknik merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang konstruksi besi yang memproduksi produk dengan sistem make to order sesuai pesanan pelanggan. Setiap pemesanan memiliki batas waktu yang disepakati antara perusahaan dan pemesan. Beberapa waktu belakangan ini, CV Desra Teknik sering menghadapi keterlambatan dalam menyelesaikan pesanan yang diminta pelanggan sesuai waktu yang disepakati. Oleh karena itu, untuk dapat mengatasi keterlambatan penyelesaian pesanan pelanggan, perlu dilakukan evaluasi dan perancangan sistem kerja pada proses produksi produk di CV Desra Teknik. Evaluasi dan perancangan dilakukan dengan pengamatan dan analisis terhadap proses produksi produk menggunakan peta kerja, studi gerakan, ekonomi gerakan, dan pengukuran waktu standar menggunakan metode stopwatch time study. Evaluasi dan perancangan sistem kerja ini dilakukan untuk mengetahui waktu standar yang dibutuhkan dalam menyelesaikan produk, sehingga perusahaan dapat menghindari terjadinya keterlambatan penyelesaian pesanan pelanggan. Berdasarkan evaluasi dan rancangan yang telah dilakukan didapatkan bahwa total waktu standar meningkat sebesar 32% dan kapasitas produksi meningkat sebesar 25%.

Kata kunci: *Sistem kerja, peta kerja, waktu standar, kapasitas produksi*

ABSTRACT

Competition between industries is getting tighter, making companies need to improve product quality and service quality. Companies also need to increase customer confidence to survive in the current industrial era, including fulfilling consumer demands in accordance with the agreed time limit. CV Desra Teknik is a company engaged in iron construction that produces products with a make to order system according to customer orders. Each order has a time limit agreed between the company and the customer. Recently, CV Desra Teknik has often faced delays in completing orders requested by customers according to the agreed time. Therefore, to be able to overcome delays in the completion of customer orders, it is necessary to evaluate and design a work system in the product production process at CV Desra Teknik. Evaluation and design are carried out by observing and analyzing the product production process using work maps, motion studies, movement economics, and standard time measurements using the stopwatch time study method. Evaluation and design of this work system is carried out to determine the standard time needed to complete the product, so that the company can avoid delays in completing customer orders. Based on the evaluation and design that has been done, it was found that the total standard time increased by 32% and production capacity increased by 25%.

Keywords: Work system, work map, standard time, production capacity