

## DAFTAR PUSTAKA

- Agusta, R. D. (2014). Analisis kecelakaan kerja pada pekerjaan pembersihan ESP di departmenet oleo chemical dengan menggunakan metode failure mode and effect analysis (FMEA) dan root cause analysis (RCA). *Matrik*, XIV(2), 1–8. <https://doi.org/10.30587/matrik.v14i2.xxx>
- Ali M, M. N., & Kusuma, A. (2019). Analisa Kinerja Mesin Wtp Menggunakan Metode Fmea Dan Penjadwalan Preventif Maintenance. *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 17(1), 15–25. <https://doi.org/10.36456/waktu.v17i1.1829>
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- ASHRAE. (2004). ASHRAE for standard ventilation for Acceptable air quality. *ANSI/ASHRAE Addendum n to ANSI/ASHRAE Standard 62-2001*, 8400.
- Bintari, S. H., P, A. D., J, V. E. K. A., & R, R. C. (2009). Efek Inokulasi Bakteri *Micrococcus luteus* Terhadap Pertumbuhan Jamur Benang dan Kandungan Isoflavon pada Proses Pengolahan Tempe (Effect Inoculation of *Micrococcus luteus* to Growth of Mold and Content Isoflavone at Tempe Processing). *Biosaintifika: Journal of Biology & Biology Education*, 1(1), 1–9. <https://doi.org/10.15294/biosaintifika.v1i1.43>
- Didiharyono, D. (2016). Penerapan Metode Statistical Proccesing Control untuk Menganalisis Pengendalian Kualitas Produk pada PT. Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Bulletin of the Seismological Society of America*, 106(1), 6465–6489.
- Fakhruddin, Abdul Aziz. (2021). Usulan Perbaikan Sistem Ventilasi untuk Menurunkan Suhu Lingkungan Kerja. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Pembangunan Nasional "Veteran":Yogyakarta.
- Farchiyah, F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 Qc) Pada Pt. Fim Printing. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), 36–47.

Gaspersz, Vincent. (2002). Pedoman Implementasi Program Six sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001: 2000, MBNQA, dan HACCP. Bogor: Gramedia Pustaka Utama.

Gaspersz, Vincent., 2006. Total Quality Management. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

Harahap, B., Hernawati, T., & Hasibuan, A. R. (2018). Analisa Mutu Minyak Kelapa Sawit dengan Metode Taguchi ( Studi Kasus Di PT . Sumber Sawit Makmur ). *Buletin Utama Teknik*, 3814, 81–91. file:///C:/Users/Windows 10/Downloads/275-781-1-PB.pdf

Hidayat, Anang. 2007. Strategi Six Sigma "Peta Pengembangan Kualitas dan Kinerja Bisnis". Jakarta: PT Elex Media Komputindo.

Ivanto, M. (2012). Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools Pada PT . Akcaya Pariwara Kabupaten Kubu Raya. *Analisa*, 4, 1–7. <https://www.academia.edu/download/35430284/ipi32505.pdf>

Latief, R., Laga, A., & Muchtar, M. (2018). Strategi Pengendalian Mutu Proses Produksi Minuman Teh Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Di Pt. Dharana Inti Boga). *Jurnal Teknologi Pangan*, 11(2). <https://doi.org/10.33005/jtp.v11i2.898>

Levi, A. (2017). Usulan Perbaikan Keselamatan Kerja Menggunakan Metode Job Safety Analysis (Jsa) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Spektrum Industri*, 15(2), 151. <https://doi.org/10.12928/si.v15i2.7549>

Madeali, W. B. (2019). Analisis Kualitas Produksi Tempe Dengan Metode Seven Tools Di Ud Maju Jaya. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri)*, 2(1), 74. <https://doi.org/10.32493/jitmi.v2i1.y2019.p74-80>

Marjuna, Marjuna. (2021). Analisis Kenyamanan Termal Ruang Produksi di CV Citra Dragon. Tugas Akhir. Universitas Andalas.

Maulivia, V. S., & Rimantho, D. (2019). *Strategi Pengambilan Keputusan Peningkatan Kualitas Produksi Part Joint Rubber S Bh17 Dengan Metode Fmea Dan Ahp*. 01(1), 32–38.

Muttaqin, aan zainal & Y. A. K. (2018). Failure mode and effect analysis. *SAE Technical Papers*, 1(2). <https://doi.org/10.4271/770740>

Narti, N., Yani, A., & Sriyadi, S. (2020). Penerapan Metode AHP Dalam Mencari Jurusan Yang Paling Diminati. *EVOLUSI : Jurnal Sains Dan Manajemen*, 8(2). <https://doi.org/10.31294/evolusi.v8i2.8353>

Nasution, S., & Sodikin, R. D. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(2), 36–46. <https://doi.org/10.32734/jsti.v20i2.488>

Pakdil, Fatma. 2020. Six Sigma for Students "A Problem-Solving Methodology". Gewerbestrasse 11: Penerbit Springer International Publishing

Purwanto, Y. Aris & Weliana. 2018. Kualitas Tempe Kedelai pada Berbagai Suhu Penyimpanan "Quality of Soybean Tempe Stored Under Various Temperature Conditions. *Jurnal of Agro - Based Industry*, 35(2), 12.

Putro, S. E., & Noordiana, N. (2021). Pembinaan usaha mikro kecil menengah (UMKM) dalam rangka pemberdayaan ekonomi di era new normal. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, 1(2), 65–72.

Riyan, R., & Ariyono, H. B. (2017). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Wafer Abon dengan Metode Six Sigma. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 10(1), 57–76. <https://doi.org/10.30813/jiems.v10i1.38>

Rosyad, S., & Musyafaq, M. (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Dan Proses Produksi Terhadap Harga Pokok Produksi Pada Pt. Wahana Surya Plastik Surabaya. *Jurnal Manajemen*, 3(2), 703. <https://doi.org/10.30736/jpim.v3i2.180>

Sirait, R. A., Satriyo, W. A. P., Zahara, E. L., Rahayunningsih, R., Octavia, E., & Ramiayu, D. D. (2021). *Umkm: perkembangan dan dukungan pemerintah melalui apbn*. 1–9. <https://berkas.dpr.go.id/puskajianggaran/analisis-ringkas-cepat/public-file/analisis-ringkas-cepat-public-38.pdf>

Saori, Sopyan, dkk. 2021. Analisis Pengendalian Mutu Pada Industri Lilin (Studi Kasus pada PD. Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(3), 2133.

Wardhani, Iga Kusuma, dkk. 2018. Perbaikan Temperatur di Ruang Produksi Batik Printing (Studi Kasus : PT. Batik Marak Manis). Departemen Teknik Mesin dan Industri FT UGM. ISBN : 978-602-73461-8-5.

Wicaksono, P. A., Sari, D. P., Handayani, N. U., & Prastawa, H. (2017). Peningkatan Pengendalian Kualitas Melalui Metode Lean Six Sigma. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(3), 205. <https://doi.org/10.14710/jati.12.3.205-212>

Windarti, T. (2014). Pengendalian Kualitas Untuk Meminimasi Produk Cacat Pada Proses Produksi Besi Beton. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 9(3), 173–180. <https://doi.org/10.12777/jati.9.3.173-180>

Zulkarnaen, I., Daonil, & Supriadi, A. (2020). Analisis Pengendalian Mutu pada Proses Produksi Pembuatan Kecap Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode Efect Analysis (FMEA). *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(1), 31–44. <https://doi.org/10.31599/jies.v1i1.177>