

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Kesimpulan Tugas Akhir ini adalah:

1. Penambahan *degasser* pada proses pengecoran berpengaruh terhadap besar persentase area porositas dari sampel produk coran dengan variasi paling efektif adalah penambahan *degasser* 20% dari massa material utama
2. Semakin banyak serbuk *slager* yang ditambahkan, maka semakin rendah persentase porositas yang terdapat pada sampel produk coran yang dihasilkan
3. Hubungan antara tingkat porositas dan nilai kekerasan adalah berbanding terbalik, dimana semakin rendah tingkat porositas maka semakin tinggi nilai kekerasan

#### 5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan dari Tugas Akhir ini adalah :

1. Agar industry pengecoran melakukan rekayasa variasi *degasser* dan variasi pengikat terak dengan komposisi *degasser* 20% dari massa material utama dan komposisi serbuk *slager* 3% dari massa material utama

