

## BAB V

### KESIMPULAN

Berdasarkan data yang telah diperoleh dari hasil pengamatan, pembagian prioritas penugasan karyawan UMKM Kripik Balado Salsabila agar proses produksi menjadi optimal menggunakan metode Hungarian dan metode pinalti, diperoleh waktu minimal yang sama, dimana kedua metode tersebut juga menghasilkan waktu optimal dan alokasi prioritas pengerjaan yang sama dengan menggunakan *software* POM-QM.

Waktu optimal yang diperoleh adalah sebanyak 15 menit 17 detik dengan efisiensi waktu sebesar 8 menit 1,1 detik dibandingkan sebelum menggunakan metode Hungarian, metode pinalti, dan *software* POM-QM. Hasil alokasi prioritas pengerjaan yang didapatkan adalah sebagai berikut.

Anggi diprioritaskan pada proses pengemasan.

Bajas diprioritaskan pada proses pemotongan.

Dewi diprioritaskan pada proses pembumbuan.

Didi diprioritaskan pada proses pencucian.

Rafit diprioritaskan pada proses pelabelan dan pengepakan.

Sulis diprioritaskan pada proses pengupasan.

Winda diprioritaskan pada proses pengepresan.

Fitri, Nindi, dan Putri menyesuaikan pekerjaan sesuai kebutuhan proses produksi.

