

DAFTAR PUSTAKA

- [1] T. Rochim, *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. BANDUNG: ITB Press, 1993.
- [2] A. B. Prasetyo, “Aplikasi Metode Taguchi Pada Optimasi Parameter Pemesinan Terhadap Kekasaran Permukaan dan Keausan HSS Pada Proses Bubut Material ST 37,” *Mekanika*, vol. 13, no. 2008, pp. 86–97, 2015.
- [3] S. R. Kalpakjian, Serop; Schmid, *Manufacturing, Engineering and Technology*. Pearson College Div, 2001.
- [4] T. Rochim, *Spesifikasi, Metrologi Dan Kontrol Kualitas Geometrik*, 1st ed. BANDUNG: ITB Press, 2001.
- [5] luki agung Prayitno, “Pengaruh Variasi Campuran Cairan Pendingin Terhadap Konsumsi Energi Dan Kekasaran Permukaan A1 6061 Pada Proses Bubut Kasar,” *Digit. Repos. Univ. Jember SKRIPSI*, 2015.
- [6] Asmed and Y. Mura, “Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Baja Aisi,” 2010.
- [7] M. D. W. I. Saputra, “Pengaruh Variasi Cutting Fluid Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Side Milling Menggunakan Material Baja Karbon Rendah,” *J. Energi Dan Manufaktur*, 2014.
- [8] N. Suresh Kumar Reddy and P. Venkateswara Rao, “Experimental investigation to study the effect of solid lubricants on cutting forces and surface quality in end milling,” *Int. J. Mach. Tools Manuf.*, vol. 46, no. 2, pp. 189–198, 2006, doi: 10.1016/j.ijmachtools.2005.04.008.
- [9] E. Fernando, “Pengaruh Penambahan Zat Additive OT(oil treatment) dan Garlic Oil pada Gemuk Terhadap Keausan pada Alat Uji Pin On Disc,” *Pelayanan Kesehat.*, 2018.
- [10] A. Rahman marta, “Prototype Alat Feeder *Grease* Untuk Pengaplikasian Semi-Solid Lubricant Pada Proses Pemesinan,” 2020.

- [11] Hadimi, "Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan," 2008.
- [12] D. Zahir, "Penggunaan Asam Stearat Dan Asam Oleat Sebagai Pengganti Asam 12-Hidroksistearat Dalam Pembuatan Sabun Sebagai Thickener Pada Gemuk Bio Kalsium Kompleks: Skripsi," *Fak. Tek. Univ. Indones.*, 2012.
- [13] J. Yan, Z. Zhang, and T. Kuriyagawa, "Effect of nanoparticle lubrication in diamond turning of reaction-bonded SiC," *Int. J. Autom. Technol.*, 2011.
- [14] J. K. Alstad and N. A. Feliss, "Surface Roughness Measurement.," *IBM Tech. Discl. Bull.*, vol. 25, no. 11 B, pp. 6009–6010, 1983.
- [15] S. Munadi, *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, 1980.
- [16] T. Sato and S. Hartanto, *Menggambar Mesin Menurut Standart ISO*. Balai pustaka, 1981.
- [17] "Overflatefinhet," *tsbfengineering*, 2017.
<http://www.tsbfengineering.com/jorgen/2017/10/3/overflatefinhet-og-finish>.
- [18] A. Zubaidi, M. Fed, P. Mesin, and I. Syafa, "Terhadap Kekasaran Permukaan," *Momentum*, vol. 8, no. 1, pp. 40–47, 2012.
- [19] U. Heisel and M. Lutz, "Application of minimum quantity cooling lubrication technology in cutting processes," *Prod. Eng. II*, pp. 49–54, 1994.
- [20] P. S. Paul and A. S. Varadarajan, "Performance evaluation of hard turning of AISI 4340 steel with minimal fluid application in the presence of semi-solid lubricants," *Proc. Inst. Mech. Eng. Part J J. Eng. Tribol*, vol. 227, pp. 738–748, 2013.
- [21] T. Mang and W. Dresel, *Lubricants and Lubrication Edited by Theo Mang and Wilfried Dresel*. 2007.

- [22] M. Kamruzzaman and N. Dhar, “The effect of applying high-pressure coolant (HPC) jet in machining of 42CrMo4 steel by uncoated carbide inserts,” *J. Mech. Eng.*, vol. 39, no. 2, pp. 71–77, 1970, doi: 10.3329/jme.v39i2.1849.
- [23] E. E. Susanto, “Pengaruh Kekasaran Pemesinan Terhadap Kerusakan Permukaan Rol Pada Proses Pembuatan Cooper Rod Dengan Metode Hot Roll,” vol. 9, no. September, pp. 30–37, 2018.

