

## BAB V

### PENUTUP

#### 1.1 Kesimpulan

Dengan adanya variasi nilai parameter aplikator feeder *grease* pada tekanan *Impact*, jarak tembak, tekanan *grease*, dan orientasi *nozzle*, dapat diketahui bahwa variasi paling optimum didapatkan pada tekanan *impact* 3 bar, jarak tembak 15 mm tekanan *grease* 0,6 bar dan orientasi *nozzle* 75 derajat. Hasil ini telah divalidasi dengan mempergunakan analisa *S/N ratio* maupun ANOVA.

#### 1.2 Saran

Adapun saran untuk mengoptimalkan hasil dari penelitian ini, diharapkan adanya penelitian lebih lanjut untuk kombinasi material dan pahat yang berbeda dan untuk kondisi pemotongan yang juga berbeda.

