

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil penelitian yang dilakukan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Dengan penambahan zat aditif yang berbeda pada *grease* berbahan dasar *VCO*, zat aditif berupa *oil treatment* tidak membuat nilai koefisien gesek dari *grease* menjadi lebih kecil, sedangkan dengan penambahan zat aditif *olive oil* membuat nilai koefisien gesek menjadi lebih kecil.
2. Pengujian koefisien gesek menggunakan *grease vco*, *grease vco + ot*, dan *grease vco + olive oil* pada putaran 500 rpm dengan variasi beban 50 N, 75 N, dan 100 N, diperoleh nilai koefisien gesek yang cenderung naik dengan bertambahnya waktu. Hal ini disebabkan oleh berkurangnya *grease* yang berada pada permukaan disk dengan bertambahnya waktu. Sedangkan untuk pengaruh pembebanan pada pengujian ini, diperoleh nilai koefisien gesek semakin turun dengan adanya penambahan beban. Hasil pengujian ini didapatkan sesuai dengan teori, yaitu gaya gesek berbanding lurus dengan beban yang diberikan, semakin bertambahnya beban maka koefisien gesek akan semakin menurun.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya sebaiknya dilakukan variasi kecepatan dan variasi penambahan aditif.