

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah diuraikan diatas, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. *Fluidized bed drying* tercepat terjadi pada temperatur tertinggi 60°C dan ketinggian ampas kelapa pada *bed* terendah 10 cm, namun penurunan massa sampel dan penurunan tekanan terbesar terjadi pada temperatur tertinggi 60°C dan ketinggian ampas kelapa pada *bed* tertinggi 15 cm. Massa sampel berhubungan dengan penurunan tekanan pada ampas kelapa. Semakin ringan ampas kelapa maka penurunan tekanan akan semakin kecil.
2. Kecepatan terminal harus lebih tinggi agar dapat terjadinya proses fluidisasi dan penurunan massa sampel terbesar terjadi pada saat temperatur tinggi 60°C dan ketinggian ampas kelapa pada *bed* 15 cm yang tinggi dikarenakan kecepatan terminal yang lebih besar dibandingkan dengan kecepatan terminal pada saat temperatur rendah dan ketinggian ampas kelapa pada *bed* rendah.

5.2 Saran

Untuk hasil yang lebih optimal dan data yang didapat lebih baik, disarankan untuk mahasiswa atau pihak lain yang akan melakukan penelitian lebih lanjut dapat memodifikasi alat fluidized bed dengan menambah panjang condong yang berada di bawah saringan agar kecepatan aliran udara merata, agar mengurangi fenomena yang terjadi pada saat proses fluidisasi.