

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil perancangan *knowledge management system* pada *cylindrical lapping* yang sudah dilakukan dan saran untuk penelitian selanjutnya yang berkaitan dengan perancangan *knowledge management system* ini.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diketahui berdasarkan hasil perancangan *knowledge management system* adalah:

1. Hasil perancangan ini berupa aplikasi yang dapat digunakan oleh operator mesin *cylindrical lapping* dalam menentukan konfigurasi parameter proses *lapping*. Berdasarkan *output* aplikasi yang terdiri dari nilai *material removal rate* dan tingkat kekasaran permukaan, pengguna aplikasi dapat mengetahui konfigurasi proses *lapping* yang dibutuhkan untuk mencapai hasil tertentu.
2. Aplikasi ini dirancang berdasarkan kumpulan *explicit knowledge* yang digunakan. Dengan mengolah *explicit knowledge* yang sudah dikumpulkan, maka dapat dilakukan *transfer knowledge* pada operator mesin *cylindrical lapping* dengan cukup mudah.

6.2 Saran

Saran yang diberikan penulis untuk penelitian selanjutnya yang berkaitan tentang perancangan *knowledge management system* ini adalah:

1. Sebaiknya dilakukan penelitian yang membahas tentang bagian *finishing* dari proses pemesinan secara keseluruhan yang terdiri atas *grinding*, *lapping* dan *polishing* untuk benda kerja dengan permukaan datar dan silinder.
2. Aplikasi penentuan parameter dapat langsung terhubung dengan mesin *lapping* yang diteliti.

