

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. KESIMPULAN

Inovasi yang dilakukan di Cement Mill Indarung VI dengan menggunakan metode PDCA dan tools TQM, berhasil mengatasi dua masalah dominan yang menghambat kenaikan kapasitas Cement Mill yaitu vibrasi maksimum dan *alarm high level* pada *bucket elevator*. Berikut beberapa benefit yang diperoleh setelah dilaksanakannya inovasi pada Cement Mill Indarung VI :

1. Kenaikan kapasitas Cement Mill sebesar 12% dan peningkatan running hours sebesar 14% memberikan potensi keuntungan Rp. 23.522.400.000,-per tahun
2. Penurunan power consumption 2.97% memberikan potensi *cost saving* sebesar Rp. 6.639.720.120,- per tahun
3. Total potensi keuntungan dari kenaikan kapasitas dan running hours serta penurunan biaya listrik adalah Rp. 30.162.120.120,- /tahun
4. Peningkatan kualitas kehalusan produk semen sebesar 3% yaitu dari 3550 cm<sup>2</sup>/gr naik menjadi 3600 cm<sup>2</sup>/gr
5. Terkait lingkungan, inovasi ini mendukung program green proper PT.Semen Padang dengan meminimalisir semen terbuang ke lingkungan.

#### 5.2. SARAN

Untuk mempertahankan performance Cement Mill, maka standart-standart baru yang sudah ditetapkan dan disosialisasikan agar dijalankan dengan konsisten.