

DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S. (2016). Penerapan Metode FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 12-18.
- Armala. (2012) *Buku Saku Manager, Petunjuk Praktis Bagi Manajer & Supervisor Dalam Menjalankan Fungsi Manajemen*. Jakarta: Gramedia
- Arum, L. P. I. (2017) Perbaikan Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Lean Manufacturing di PT. ABC. *Thesis*, Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya
- Askin, R. G. & Goldberg, J.B. (2001) *Design and Analysis of Lean Production Systems*. Indianapolis, John Willey & Sons Inc.
- Djalil, A.N.H. (2018) Peningkatan Produktifitas Kerja Dengan Perbaikan Sistem Kerja dan Tata Letak Fasilitas Bagian Surveyor. *Unpublished Undergraduate Thesis*, STT Ibnu Sina Batam
- Barsalou, Matthew A. (2015) *Root Cause Analysis, A Step-By-Step Guide to Using the Right Tool at the Right Time*, Boca Raton, CRC Press
- Evans, J. R. & Lindsay, W. M. (2007) *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement*. Jakarta : Salemba Empat.
- Fathun (2020). *Keterampilan Dasar Teknologi Otomotif Untuk SMK/MAK Kelas X*. Bali : Nilacakra
- Goubergen, D. V., V. Landeghem, H., & Sherali, H. D. (2004). *A Quantitative Approach for Set-Up Reduction of Machine Lines*. IIE Annual Conference Proceedings, 1-6.
- Hanim, K. (2015) Pengembangan Model *Capacity Planning* Perusahaan *Make To Order* Untuk Keputusan Penerimaan Pesanan. *Undergraduate Thesis*, UIN Sunan Kalijaga, Yogyakarta.

Herjanto, E. (2015). *Manajemen Operasi* (edisi ketiga). Jakarta : Grasindo.

Husein, U. (2002). *Metode Riset Bisnis* (edisi pertama). Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

Irwan, Bora, M. A., Setyabudhi, A. L. (2017). Analisa Perhitungan Waktu Standar *Service* Ringan Untuk Meningkatkan Kepuasan Pelanggan. *Jurnal Teknik Ibnu Sina JT-IBSI*, 2(1), 5-9

Kristanto, H. (2016). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Statistical Quality Control* dan *FMEA* di PT. Prima Indah Saniton. *Unpublished Journal*, Universitas Sumatera Utara, Medan.

Maryana & Meutia, S. (2015) Perbaikan Metode Kerja Pada Bagian Produksi Dengan Menggunakan *Man and Machine Chart*. *Jurnal Teknovasi*, 2(2), 2-7.

Mourbay, John (1997). *Reliability Centered Maintenance*. New York: Industrial Press Inc.

Mulyadi. (2007). *Sistem Perencanaan dan Pengendalian Manajemen*. Jakarta: Salemba Empat.

Roger D. Leitch (1995). *Reliability Analysis for Engineers: An Introduction*. Oxford: Oxford University Press

Saputra R., Arianto H., Irianti L. (2016). Usulan Meminimasi Waktu Set-Up Dengan Menggunakan Metode *Single Minute Exchange Die* (SMED) di Perusahaan X. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 2(4), 12-19.

Samanta, Maharshi., (2019), *Lean Problem Solving and QC Tools for Industrial Engineers*, New York: CRC Press.

Shingo, S. (1985). *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Cambridge: Productivity, Inc.

Sidartawan, R. (2014). Analisa Pengendalian Produksi Snack Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC). *Jurnal ROTOR*, 7(2), 8-14.

Sinungan, M (2000). *Produktivitas, Apa dan Bagaimana*. Jakarta : Bumi Aksara

Sugiyono, (2012). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan Kombinasi (Mixed Methods)*. Bandung: Alfabeta.

Sulistyarini, D.H., Novareza, O. & Darmawan, Z. (2008). *Pengantar Proses Manufaktur Untuk Teknik Industri*. Malang: UB Press

Susetyo, Joko (2011). Aplikasi Six Sigma DMAIC dan *Kaizen* Sebagai Metode Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk. *Jurnal Teknologi*, 4(1), 61-53.

Sutalaksana, I. Z. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung. ITB.

Wignjosoebroto, S. (2006). *Ergonomi Studi Gerak Dan Waktu. Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*. Jakarta: Gunawidya

