

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] J. D. Setiawan, R. Ismail, J. Jamari, S. Bambang “Pengaruh Pelumasan Terhadap Deformasi Plastis Pada Kontak Dua Benda, *J. T. Mesin, Momentum*” vol. 7, no. 1, pp. 24–29, 2011.
- [2] P. Dan, K. Bahan, and T. Priangkoso, “Analisa Pengaruh Bahan Dasar Pelumas Terhadap Viskositas, *Momentum*” vol. 8, no. 1, pp. 56–61, 2012.
- [3] R. Siskayanti and M. E. Kosim, “Analisis Pengaruh Bahan Dasar Terhadap Indeks Viskositas Pelumas Berbagai Kekentalan,” *J. Rekayasa Proses*, vol. 11, no. 2, p. 94, 2018, doi: 10.22146/jrekpros.31147.
- [4] P. Studi, N. Diploma, and P. I. Pelayaran, “Crane Terhadap Kualitas Daya Gunanya,” 2019.
- [5] Darmanto, “Mengenal Pelumas Pada Mesin,” *Momentum*, vol. 7, no. 1, pp. 5–10, 2011.
- [6] P. Proses and T. Dalam, “Sifat mampu bentuk lembaran plat baja karbon rendah pada proses tarik dalam,” pp. 17–22.
- [7] A. Alhamidi, J. Sudirman, and A. Aziz, “Pengaruh Tebal Blank dan Viskositas Pelumas Terhadap Nilai Stretchability dan Kekerasan Dinding Kubah Baja DDQ SPCE- SD.”
- [8] Anderson. S , “Dinamometer Untuk Alat Uji penarikan Kawat (Perancangan, Pembuatan dan Pengujian),” *J. Ilm. Poli Rekayasa*, vol. 14, no. 1, p. 72, 2018, doi: 10.30630/jipr.14.1.113.
- [9] A. Jamil and Asfarizal, “Pengaruh Variasi Sudut Dies Terhadap Penarikan Kawat Aluminium,” vol. 2, no. 1, pp. 41–48, 2012.
- [10] I. Hafizi, W. Widjjono, and M. H. N. E. Soesatyo, “Penentuan konsentrasi stainless steel 316L dan kobalt kromium remanium GM-800 pada uji GPMT,” *Maj. Kedokt. Gigi Indones.*, vol. 2, no. 3, p. 121, 2016, doi: 10.22146/majkedgiind.11386.
- [11] Marrel. V, “Wire Drawing Soap Lubrication: Principles And Faktors Affecting Selection”, Mexico. September, 2007.
- [12] Nugraha. R, “Pengaruh Derajat Deformasi Pada Proses Canai Hangat Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro, Dan Laju Korosi Baja Karbon Rendah”, *J. FT UI*, 2010.

