

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang dilakukan dengan proses pembentukan kawat dengan metode wire drawing menggunakan *stainless steel* AISI 316L variasi pelumas cair dan semi padat, diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Produk kawat hasil proses *wire drawing* menggunakan pelumas cair lebih bagus dibandingkan menggunakan pelumas semi padat, dapat dilihat dari kualitas permukaan kawat menggunakan pelumas cair lebih sedikit terdapat goresan, karena pada pelumas cair terdapat lapisan pelumas yang mampu menahan gesekan dan menghasilkan kawat produk yang bagus untuk digunakan sebagai kawat gigi.
2. Jenis pelumas tidak mempengaruhi nilai kekerasan tetapi nilai kekerasan dipengaruhi dengan besarnya deformasi yang diberikan, dimana dapat dilihat dari hasil uji keras semakin besar deformasi yang diberikan maka nilai kekerasan juga akan semakin meningkat.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan penelitian yang dilakukan sebaiknya gunakan pelumas cair dan gunakan putaran mesin dengan torsi yang kecil untuk menghindari putus saat penarikan dan gunakan *wire clamp* yang sesuai agar kawat yang disambungkan dengan *pulley* tidak mudah lepas untuk dapat menghemat waktu pengerjaan .

