

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari penelitian yang telah dilakukan, maka kita dapat membuat kesimpulan sebagai berikut :

1. Dari pengujian yang telah dilakukan bentuk produk yang dihasilkan dari alat tidak membentuk seperti bulat yang sempurna, akan tetapi ada bagian yang rusak akibat terpotong oleh *gear* pemotong saat dilakukannya pemotongan terhadap produk.
2. Dari pengujian yang dilakukan didapatkan kapasitas produksi dari alat yaitu 8,6 Kg produk per satu jam pengujian.
3. Kecepatan putaran pada *screw conveyor* yang digunakan pada pengujian ini sebesar 700 rpm.
4. Kecepatan putaran pada *gear* pemotong yang dipakai pada pengujian ini yaitu sebesar 572 rpm.
5. Dari hasil yang didapatkan, penguji dapat mengatur proses produksi sesuai jumlah ikan yang ada pada kolam tanpa adanya produk yang terbuang atau tersimpan dalam waktu lama dan tidak ada produk yang kurang dari takaran yang diharapkan.

#### **5.2 Saran**

Dari penelitian yang telah dilakukan, penulis dapat memberikan saran untuk peneliti selanjutnya sebagai berikut :

1. Disarankan untuk peneliti selanjutnya agar merancang *gear* transmisi terlebih dahulu sebelum membuat *gear* pemotong, agar gerakan yang dihasilkan oleh *gear* pemotong sempurna dan bagian ujung dari *gear* saling bertemu saat bergerak agar produk terpotong sempurna.
2. Dapat ditingkatkan lagi kapasitas mampu produksinya.