

## BAB V PENUTUP

### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan data-data hasil penelitian yang telah dilakukan dari pengujian *flexural*, pengujian tekan *edgewise*, pengujian tekan *flatwise*, dan pengukuran densitas, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Seiring bertambahnya jumlah lapisan serat karbon pada *skin* komposit *sandwich* akan meningkatkan beberapa sifat mekanik dari komposit *sandwich*. Pada variasi 2 lapisan serat (2C2) hingga variasi 4 lapisan serat (4C2) dapat meningkatkan nilai kekuatan bending dari 33 MPa hingga 55 MPa, nilai kekuatan tekan *edgewise* dari 86 MPa hingga 123 MPa, dan juga kenaikan nilai densitas komposit *sandwich*, namun terjadinya penurunan nilai kekuatan tekan dan modulus tekan inti *flatwise* dari 39 MPa ke 31 MPa dan 86 MPa ke 60 MPa.
2. Pola patahan pada spesimen komposit *sandwich* hasil pengujian cenderung sama dan tidak terlalu berpengaruh terhadap diberikannya variasi jumlah lapisan serat karbon pada *skin* komposit *sandwich* seperti *fiber fracture*, *facesheet delamination*, *core cracking*, *core compression* dan *explosive*.

### 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, diharapkan kedepannya dalam pemotongan spesimen tidak menggunakan gergaji tangan, tetapi menggunakan mesin potong agar efisiensi waktu dan tingkat presisi spesimen yang tinggi.