

DAFTAR PUSTAKA

- Aulia, N. (2016). *Analisis dan Evaluasi Sisa Material Konstruksi menggunakan Metode Pareto dan Fishbone Diagram (Studi Kasus pada Proyek Pemangunan Proyek Pascasarjana Universitas Islam Malang)*.
- Bank, J. (1992). The essence of total quality management (pp. 171-81). Hemel Hempstead: Prentice Hall.
- BPS. (2019). Badan Pusat Statistik Sumatera Barat.
<https://sumbar.bps.go.id/indicator/159/268/1/pertumbuhan-produksi-industri-mikro-kecil-tahunan-.html>. Diakses pada 30 September 2021.
- Budiman, I., Sembiring, A. C., Tampubolon, J., Wahyuni, D., & Dharmala, A. (2019). Improving effectiveness and efficiency of assembly line with a stopwatch time study and balancing activity elements. *Journal of Physics: Conference Series*, 1230(1).
- Darwanto. (2013). *Penguatan, Strategi Right, Property Inovasi, Terhadap Kreativitas*, D A N. 20(2), 142–149.
- Dewayana, T. S., Ma'arif, M. S., Sukardi, S., & Raharja, S. (2011). Model Konseptual Analisis Perbaikan Kinerja Industri Gula. *Jurnal Teknik Industri*, 1(2), 133-145.
- Genik. (2021). <https://www.tribunnews.com/nasional/2021/01/28/serap-97-persen-tenaga-kerja-umkm-terbukti-jadi-penyangga-ekonomi-nasional-di-masa-pandemi-covid-19>. Diakses pada 30 September 2021.
- Ginting, E., Antarlina, S. S., & Widowati, S. (2009). Varietas unggul kedelai untuk bahan baku industri pangan. *Jurnal Litbang Pertanian*, 28(3), 79-87.

Idris, Muhammad. (2021).

<https://money.kompas.com/read/2021/03/26/153202726/apa-itu-umkm-pengertian-kriteria-dan-contohnya?page=all>. Diakses pada 30 September 2021.

Mahendra, V. A. (2021). *Perancangan Standart Operasional Prosedur Guna Meningkatkan Kapasitas Produksi Setir Menggunakan Metode Ekonomi Gerakan*.

Mahto, D., & Kumar, A. (2008). Application of root cause analysis in improvement of product quality and productivity. *Journal of Industrial Engineering and Management (JIEM)*, 1(2), 16-53.

Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24.

Purwanto, A. (2020). *Potret dan Tantangan UMKM di Indonesia*.
<https://kompaspedia.kompas.id/baca/paparan-topik/potret-dan-tantangan-umkm-di-indonesia>. Diakses pada 30 September 2021.

Radji, M., Aldrat, H., Harahap, Y., & Irawan, C. (2010). Uji sitotoksitas buah merah, mahkota dewa dan temu putih terhadap sel kanker serviks. *Jurnal Farmasi Indonesia*, 5(1), 41-47.

Roidelindho, K. (2017). Penentuan Beban Kerja Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Tahu. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(1), 73–81.

Rully, T., & Rahmawati, N. T. (2015). Perencanaan Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Divisi Pompa Minyak Pt Bukaka

Teknik Utama Tbk. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 1(1), 12–18.

Setiawan, Y., & Palit, H. C. (2013). Perbaikan Metode Kerja Pada Bagian Pengemasan Di PT. Kembang Bulan. *Jurnal Titra*, 1(1), 41–48.

Simanjuntak, R. a, & Hernita, D. (2008). Usulan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Micromotion Study Dan Penerapan Metode 5S Untuk Meningkatkan Produktifitas. *Jurnal Teknologi*, 191–203.

Sitorus, E., & Alfath, N. (2018). Optimasi Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standard. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 19(2), 10–14.

Suci, Y. R., Tinggi, S., & Ekonomi, I. (2017). Perkembangan UMKM (Usaha Mikro Kecil Menengah) di Indonesia. *Jurnal Ilmiah Fakultas Ekonomi*, 6(1), 51–58.

Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (1979). *Teknik dan Tata Cara Kerja*. Bandung: Departemen Teknik Industri ITB.

Tarigan, M. I. (2015). Pengukuran standar waktu kerja untuk menentukan jumlah tenaga kerja optimal. *Manajemen Informatika*, 4(1), 27–35.

Tiovani, O. (2019). Perbaikan Proses Produksi Menggunakan ECRS Based Line Balancing pada Lini Perakitan Stator 4. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1).

Wijaya, M. A., Siboro, B. A. H., & Purbasari, A. (2016). *Analisa Perbandingan Antropometri Bentuk Tubuh Mahasiswa Pekerja Galangan Kapal Dan Mahasiswa Pekerja Elektronika*. PROFICIENSI: The Journal of the Industrial Engineering Study Program, 4(2).

Zadry, H. R., Susansti, L., Yuliandra, B., & Jumenno, D. (2015). Analisis Dan

Perancangan Sistem Kerja. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Issue 9).

