

V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilaksanakan dapat disimpulkan bahwa :

1. Telah dirancang alat pres baglog dan pengisi media tanam jamur tiram putih (*P.ostreatus*) yang terdiri dari beberapa komponen yaitu kerangka utama, *handle* tekan, poros dan ring pres, *bearing*, silinder pres baglog dan corong input media tanam, dimensi alat dengan tinggi sebesar 74,5 cm, lebar 58 cm, panjang 50 cm dan berat alat sebesar 35 kg. 1. Alat pres baglog dan pengisi media tanam jamur tiram putih yang telah dirancang menggunakan prinsip kerja piston komponen *crankshaft* yang peneliti terapkan pada bagian poros penekan. Alat dirancang dengan memperhatikan aspek ergonomi yang disesuaikan dengan kenyamanan operator saat menggunakan alat.
2. Waktu pengisian dan pengepresan dengan menggunakan alat lebih baik dari pada manual yakni, 360 detik atau 90 detik per baglog berbanding 120 detik per baglog pada cara manual.
3. Kekerasan dan kerapatan masa baglog (*density*) pada hasil baglog menggunakan alat ini lebih tinggi dan seragam dibanding dari pada cara manual yakni 0,5742 N/mm² hasil kekerasan baglog alat berbanding 0,397 N/mm² hasil kekerasan baglog manual dan 758,547 kg/m³ hasil *density* alat berbanding 525,073 kg/m³ hasil *density* manual.
4. Kapasitas kerja alat pres baglog dan pengisi media tanam jamur tiram putih pada penelitian ini sebesar 60,278 kg/jam lebih besar dibandingkan nilai kapasitas kerja alat pres baglog penelitian Hildayani (2021) sebesar 16,576 kg/jam.
5. Pengamatan dari pengujian yang dilakukan pada alat pres baglog dan pengisi media tanam jamur tiram putih ini diantaranya yaitu kekerasan baglog kerapatan massa baglog (*density*), efisiensi alat, persentase terisi dan tercetak sempurna, persentase kerusakan hasil , daya operator, energi spesifik serta analisis ekonomi.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan dapat disarankan adanya modifikasi terhadap komponen pengaturan ring pres, penambahan ukuran *crankshaft* poros tekan, penambahan pada bagian atas silinder baglog yaitu komponen untuk melekatkan plastik agar ketika pengepresan plastik tidak turun ke bawah dan mengantisipasi baglog patah pada bagian tengah.

