

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Anonim. Informasi pada <https://hellosehat.com/hidup-sehat/gigi-mulut/manfaat-risiko-memakai-kawat-gigi/> 4 april 2020. Diakses 3 oktober 2020
- [2] Anonim. Informasi pada <https://www.klikdokter.com/info-sehat/read/3619690/glossitis-penyakit-yang-bikin-lidah-bengkak-dan-meradang/> 12 Desember 2012. Diakses 17 Oktober 2020
- [3] D. P. Utami, D. J. Indrani, and Y. K. Eriwati, “Peran metode modifikasi permukaan implan terhadap keberhasilan osseointegrasi” *J. Kedokt. Gigi Univ. Padjadjaran*, vol. 31, no. 2, pp. 95–101, 2019, doi: 10.24198/jkg.v31i2.17967.
- [4] H. Hermawan, “Pengenalan pada biomaterial,” pp. 1–8, 2019, doi: 10.31227/osf.io/v3z5t.
- [5] D. Damisih, Idham; Bakri, Agustanhakri; Jujur, Nyoman; Prajitno, “Pengaruh Temperatur Perlakuan Pelarutan terhadap Karakteristik Struktur Mikro dan Sifat Kekerasan Paduan,” vol. 4, no. November, 2018.
- [6] V. Martin and J. Affi, “Karakteristik Mekanik dan Struktur Mikro Kawat Titanium sebagai Fungsi Tingkat Deformasi untuk Aplikasi Restorasi Gigi,” no. Snttm Xiii, pp. 15–16, 2014.
- [7] M. Kulkarni, A. Mazare, P. Schmuki, and A. Iglič, “Biomaterial surface modification of titanium and titanium alloys for medical applications,” *Nanomedicine*, pp. 111–136, 2014.
- [8] L. Review, “Biokompatibilitas Material Titanium Implan Gigi,” vol. 8, no. November, pp. 53–58, 2019.
- [9] K. Dan, K. Korosi, T. U. Aplikasi, and I. Gigi, “ANALISIS VARIASI TEMPERATUR SOLUTION TREATMENT TERHADAP PERUBAHAN STRUKTUR,” 2019.
- [10] M. D. Naughton and P. Tiernan, “An experimental approach to continuous dieless wire drawing (Variant A) using eli Ti-6Al-4V alloy,” *J. Eng.*

- Mater. Technol. Trans. ASME*, vol. 131, no. 2, pp. 0210051–02100510, 2009, doi: 10.1115/1.3078304.
- [11] M. H. Abdullah, “PROSES WIRE DRAWING DENGAN MODEL MIXED INTEGER LINEAR PROGRAMMING DRAWING PROCESS WITH MIXED INTEGER,” 2015.
- [12] A. Skolyszewski and M. Pac, “Back tension value in the fine wire drawing process,” vol. 81, pp. 380–387, 1998.
- [13] Anonim, Informasi pada <https://ardra.biz/sain-teknologi/metalurgi/pembentukan-logam-metal-forming/wire-drawing-penarikan-kawat/zona-deformasi-proses-wire-drawing/>. Diakses 23 November 2020
- [14] M. Firman *et al.*, “Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Variasi Persentase Reduksi,” vol. 6, 2013.
- [15] S. S. Rahman, M. Z. I. Ashraf, M. S. Bashar, M. Kamruzzaman, A. K. M. Nurul Amin, and M. M. Hossain, “Crystallinity, surface morphology, and chemical composition of the recast layer and rutile-TiO₂ formation on Ti-6Al-4V ELI by wire-EDM to enhance biocompatibility,” *Int. J. Adv. Manuf. Technol.*, vol. 93, no. 9–12, pp. 3285–3296, 2017.
- [16] P. Arifiani, “STUDI PUSTAKA Karakteristik kawat TMA (titanium molybdenum alloy) dan penggunaannya dalam perawatan ortodonti Putri Arifiani* dan Erwin Siregar**,” pp. 163–171, 1979.
- [17] Lanang, Aidil. 2014. *Pengaruh Variasi Reduksi pada Proses Wire Drawing Terhadap Kekuatan, Kekerasan, dan Struktur Mikro Kawat TNTZ (Ti-29Nb-13Ta-4.6Zr) untuk Kawat Gigi*. Fakultas Teknik Universitas Andalas. Padang
- [18] J. E. Saputro, “Pengaruh Variasi Sudut Dies Terhadap Kekuatan Tarik Kawat Aluminium Hasil Wire Drawing Dengan Pengerjaan panas,” vol. 1, no. 19, p. 25143, 2012.
- [19] H. Wahyudi, T. Dirgantara, and R. Suratman, “Pengaruh Faktor dan Mekanisme Pengerasan Regangan pada Baja Hadfield Pengaruh Unsur Paduan dan twinning ; Energy Stacking Fault ; kecepatan regangan dan energi,” vol. 27, no. 2, pp. 40–54, 2018.
- [20] Lasanova, Febrian W. 2014. *Pembuatan Kawat Titanium 6Al-4V ELI Berkekuatan Tinggi Untuk Aplikasi Di Bidang Ortodonti*. Fakultas Teknik Universitas Andalas. Padang
- [21] R. Riastuti, “Studi Pengaruh Media Pendinginan terhadap Morfologi Butir Ferit pada proses Deformasi Canai Hangat baja Karbon Rendah JIS G3401

- SS400 dan Ketahananya Terhadap Laju Korosi,” no. February, 2016.
- [22] 2011 Citra Kunia putri dan trisna insan Noor, “濟無No Title No Title,” *Anal. pendapatan dan tingkat Kesejaht. rumah tangga petani*, vol. 53, no. 9, pp. 1689–1699, 2013.
- [23] H. Galarraga, D. A. Lados, R. R. Dehoff, M. M. Kirka, and P. Nandwana, “Effects of the microstructure and porosity on properties of Ti-6Al-4V ELI alloy fabricated by electron beam melting (EBM),” *Addit. Manuf.*, vol. 10, pp. 47–57, 2016, doi: 10.1016/j.addma.2016.02.003.
- [24] K. Dan, K. Korosi, T. U. Aplikasi, and I. Gigi, “ANALISIS VARIASI TEMPERATUR SOLUTION TREATMENT TERHADAP PERUBAHAN STRUKTUR,” 2019.
- [25] Aprian, Adha N. 2021. *Pengaruh Reduksi Pada Proses Wire Drawing Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Kawat SubMili Stainless Steel AISI 316L Untuk Kawat Gigi*. Fakultas Teknik Universitas Andalas. Padang

